

PROFORM® marca TODO USO Compuesto para Juntas Premezclado

FABRICANTE

National Gypsum Company 2001
Rexford Road Charlotte, NC 28211
(704) 365-7300

Información técnica:
1-800-NATIONAL
(1-800-628-4662) Fax:
NGC1 1-800-FAX
(1-800-329-6421) Página

de inicio de Internet:
nationalgypsum.com
nationalgypsum.com/espanol 09 29 00

/ NGC BUYLINE: 1100

DESCRIPCIÓN

ProForm® marca Todos los fines Ready Mix
Conjunto compuesto es un compuesto con base de vinilo premezclado que puede usarse directamente del envase.

usos básicos

Todos los fines compuesto para juntas está diseñado para la aplicación de cinta, spotting sujetador y com- pleta acabado de las juntas de panel de yeso. También se puede utilizar para reparar grietas en paredes de yeso, a la textura superficies y para laminado de yeso junta a otras superficies tales como sonry ma- u otra placa de yeso. Contiene suficiente ligante para asegurar la cinta de refuerzo y desarrolla su resistencia y dureza por secado.

VENTAJAS

- Ideal para la grabación, el llenado, el acabado y la textura.
- Listo para usar desde el contenedor.
- Excelente adhesión / adherencia.
- El bajo contenido de VOC - A menos de 2 gramos / litro.

Certificación GREENGUARD

Todo Uso Compuesto para Juntas Premezclado es GREENGUARD Indoor Air Quality Certified® para la calidad del aire interior.



LIMITACIONES

- Proteger de la congelación y la exposición a calor extremo y la luz solar directa, condiciones que causan el envejecimiento prematuro del producto.
- No adelgace demasiado.
- Una mezcla excesiva con un taladro eléctrico puede causar cambios indeseables en la viscosidad y en la apariencia superficie acabada.

ALMACENAMIENTO

La vida de almacenamiento varía según las condiciones climáticas, hasta 9 meses en buenas condiciones. Almacene el compuesto lejos del frío o calor extremo para evitar el envejecimiento prematuro. Compruebe regularmente las fechas de producción y el inventario de rotación en un primero en entrar, primero en salir plan. Si todo se congela compuestos Propósito conjuntas, permitir que el material se descongele a temperatura ambiente durante al menos 24 horas. Cuando se descongeló, el recipiente boca abajo durante al menos 15 minutos. Girar cubo de lado derecho hacia arriba, quitar la tapa y mézclelo de nuevo con un taladro eléctrico. Compuesto para Juntas Premezclado debe quedar sin grumos y listo para usar dentro de



1 minuto. Deseche el Compuesto para Juntas Premezclado que no vuelva a mezclar hasta obtener una consistencia sin grumos.

ACCESORIOS

Cinta • Juntas ProForm

- Esquineros, adornos, perlas de carcasa

Cinta • Multi-Flex

- juntas de control EZ tira o .093 juntas de control zinc

TIPOS

- Máquina de grado
- Pesado
- Tinted
- Textura
- Todos los fines de Orange
- Fórmula • Exportación

(Continúa en la página siguiente)

Nombre del trabajo _____

Contratista _____ Date _____

Las aprobaciones de Presentación: (sellos o firmas)

DATOS TÉCNICOS

ENVASADO Y COBERTURA

Paquete	Cobertura por 1.000 Sq. Pie. (100 Sq. M) *	Cobertura por contenedor Ft² (Sq. M) *
3 lb./1 qt. (1,3 kg) Pail	130-140 (63-69 kg)	21-23 (2)
12 gal lb./1. (5,4 kg) Pail	130-140 (63-69 kg)	86-89 (8-8,5)
50 lb (22,7 kg) Carton	130-140 (63-69 kg)	355-385 (33-36)
61 lb (28 kg) de cartón o Pail	130-140 (63-69 kg)	440-475 (41-44)

*La cobertura varía con el número de esquineros y molduras utilizados.

47 lb (21,3 kg) Cartón - Disponible costa oeste no sólo el 48 lb (21,8 kg) Cartón - Disponible suroeste única área

REFERENCIAS Y NORMAS APLICABLES

ASTM C 475

ASTM C 840

Gypsum Association GA-216 de Gypsum Association GA-214 de National

Gypsum Company, *Guía de Construcción con Yeso*

ProForm *marca. Paneles de yeso acabado Guía de Productos de Construcción*

TIEMPOS aproximado de secado

RH	Temperatura						
	32 °	40 °	50 °	60 °	70 °	80 °	100 °
0%	38 / H 28 / H 19 / H			13 / H	9 HORAS	6 / H 3 / H	
20%	2 / D	34 / H 23 / H		16 / H 11 / H 8 / H 4 / H			
40%	2,5 / D 44 / H 29 / H			20 / H 14 / H 10 / H 5 / H			
50%	3 / D	2 / D	36 / H	24 / H 17 / H 12 / H 6 / H			
60%	3,5 / D 2,5 / D 42 / H			29 / H 20 / H 13,5 / H 8 / H			
70%	4,5 / D 3,5 / D 2,25 / D 38 / H 26 / H 19,5 / H 10 / H						
80%	7 / D	4,5 / D 3,25 / D 2,25 / D 38 / H 27 / H 14 / H					
90%	13 / D	9 / D	6 / D	4,5 / D 3 / D 49 / H 26 / H			
98%	53 / D 37 / D 26 / D			18 / D 12 / D 9 / D 5 / D			

Nota: HR = humedad relativa D = días (período de 24 horas) H = Horas
El gráfico anterior es una guía útil en la determinación de tiempos de secado aproximados para los compuestos para juntas bajo una variedad de condiciones de humedad / temperatura. El área sombreada está por debajo del requisito de temperatura de aplicación mínima de 50 ° y no se recomienda para la aplicación del compuesto para juntas.

COMPOSICIÓN Y MATERIALES

Puede contener cualquiera de los siguientes:

Componente	No CAS.
Caliza	1317-65-3
Yeso blanco	10034-76-1
Yeso	13397-24-5
perlita	93763-70-3
Talco	14807-96-6
Mica	12001-26-2
Arcilla	1302-78-9
	1332-58-7
	66402-68-4
	8031-18-3
Agua	7732-18-5
Látex	- - - -

Contenido de COV: <2 g / L que no contiene asbesto

INSTALACIÓN

RECOMENDACIONES

Instalación de uso múltiple de compuesto para juntas debe ser consistentes con métodos descritos en las normas y referencias citadas y como se indica a continuación. All Purpose Joint compuesto puede necesita un poco de mezclado antes de su uso, y en cualquier caso debe ser ligeramente mezclado antes de añadir nada de agua. La mezcla puede hacerse con una herramienta de tipo trituradora de la patata o mediante el uso de un taladro de baja velocidad. Utilice directamente del recipiente para el tratamiento de elementos de fijación y esquineros o para encolar y acabado de las articulaciones. Se debe tener cuidado cuando se añade agua para diluir hasta una consistencia deseada. Una capa delgada y uniforme del compuesto para juntas debe ser aplicada sobre la junta de aproximadamente 4" de ancho. La cinta se centra entonces sobre la junta y se incrustó en el compuesto, dejando suficiente compuesto para juntas debajo de la cinta para proporcionar una adhesión adecuada. Una capa fina de compuesto debe cubrir la cinta para minimizar arrugando o curling. Techo, ángulos de pared y de la esquina en el interior de los ángulos se refuerzan con la cinta plegada para ajustarse al ángulo y embebidos en el compuesto. Después de que el compuesto esté completamente seco (aproximadamente 24 horas) de la cinta está cubierta con una capa de todo uso o acabado propagación compuesto sobre la cinta aproximadamente 3" en cada borde. Después de esta capa seque por completo, an- otra capa de para todo uso o compuesto de relleno se aplica con una ligera corona, uniforme sobre la junta. Esta capa debe ser lisa y los bordes desvanecidos aproximadamente 3" más allá de la capa precedente. Todas las esquinas interiores están recubiertas con al menos dos capas de compuesto con los bordes desvanecidos. Todas las depresiones de cabezas de clavos o tornillos deben recibir tres capas.

Bridas de placa de yeso nerbead cor- deben ser ocultados por al menos dos capas de compuesto. La primera capa debe ser de uso múltiple compuesto y la segunda capa puede ser de uso múltiple compuesto o superando desvanecidos aproxi- madamente 9" en ambos lados de la nariz metal expuesto. En tiempo frío (fuera de tem- peratura por debajo de 50 ° F [10 ° C]), las temperaturas dentro de la ing acumulación debe mantenerse a un mínimo de 50 ° F (10 ° C), tanto de día como de noche, durante el acabado de juntas. una ventilación adecuada debe ser proporcionada para eliminar el exceso de humedad. Wet / húmedas condiciones lento el proceso de secado. Posteriormente, 24 horas de tiempo de secado entre las capas puede no ser suficiente. tiempo de secado adecuado es esen- cial para evitar condiciones no deseadas tales como grietas de contracción retardada.

DECORACIÓN

Antes de aplicar la pintura, revestimiento de paredes u otros materiales de decoración, todas las áreas deben estar completamente seco, libre de polvo y se trató con una capa de de buena calidad, alto contenido de sólidos, de imprimación de látex plana. La selección de pintura para obtener el acabado especificado o deseados es la responsabilidad del arquitecto o contratista. Gypsum Association GA-214,

Especificación Recomendada para Niveles de Acabado de tabla yeso, se debe a que se refiere con el fin de determinar el nivel de acabado necesario para garantizar una superficie adecuadamente pre-recortado para aceptar la decoración deseada.

National
Gypsum